



## OPTO ENGINEERING

### Sistemi d'ispezione autoapprendenti

Si chiamano Albert® e Penso i sistemi d'ispezione autoapprendenti distribuiti da Opto Engineering® sviluppati in collaborazione con Sensure; grazie all'IA (Intelligenza Artificiale) risolvono i problemi di qualità in relazione a forma e colore di prodotti ad alta variabilità come per esempio i prodotti alimentari. Entrambi sono la risposta tecnologica alle esigenze di controllo per un'analisi qualitativa complessa, difficile da implementare con i normali sistemi di visione artificiale attualmente in commercio. Albert® è un'unità completa e indipendente che apprende le caratteristiche di un prodotto direttamente dalla linea di produzione e ne valuta autonomamente la qualità. Questi sono alcuni dei vantaggi del sistema: è semplice, apprende e valuta la qualità dei prodotti direttamente dalla linea di produzione senza impostazioni complicate, decide in autonomia se un prodotto può essere accettato ed è in grado di controllarlo in modo più o meno severo, in conformità con i requisiti di produzione. Penso è un sistema aperto e consente di ottimizzare la scelta di ottica, illuminazione e telecamera e un maggiore controllo sugli aspetti software che pesano forma e colore. Penso si basa sulla stessa tecnologia di Albert®, e riesce quindi ad acquisire le caratteristiche di un oggetto osservando una serie di campioni (processo di learn), indipendentemente dai possibili difetti nella popolazione. Una volta istruito, inizia a operare in autonomia e comunica la presenza di oggetti difettosi.



*I sistemi d'ispezione autoapprendenti Albert® e Penso distribuiti da Opto Engineering®*

La parametrizzazione dell'oggetto da ispezionare non è più necessaria; inoltre non occorre conoscere a priori i difetti o le possibili variazioni nel campione. Penso capisce cosa va considerato normale e accettabile.

Non essendo necessaria né programmazione né modellizzazione del campione, si può subito discriminare la fattibilità o meno di un'applicazione tramite pochi semplici strumenti di configurazione. Con un minimo sforzo aggiuntivo, è poi possibile ottimizzare l'applicazione al 100%.

## PHOENIX CONTACT

### Parliamo di sicurezza macchine

SPS IPC Drives Italia è stata per Phoenix Contact l'occasione per il lancio della nuova attività aziendale di service



*Digital Safety Solutions è la nuova attività aziendale di service e consulting in ambito sicurezza macchine di Phoenix Contact*

e consulting in ambito sicurezza macchine: il nuovo programma Digital Safety Solutions. Consapevole dell'importanza e della necessità di un approccio professionale alla sicurezza, Phoenix Contact si è infatti strutturata con un team dedicato, competente e qualificato, che è a disposizione degli operatori per affiancarli nella gestione di tutte le problematiche legate alla sicurezza di macchine e impianti.

Digital Safety Solutions si pone l'obiettivo ambizioso di aiutare i clienti a sviluppare le competenze specifiche e di supportarli nella scelta delle metodologie adeguate alla realizzazione o al mantenimento di macchine e impianti sicuri. Phoenix Contact non offre infatti solamente una semplice consulenza ma un approccio completo, un programma organico che alla consulenza affianca il servizio, il supporto nella realizzazione applicativa e le attività di formazione in base alle reali necessità del cliente.

Digital Safety Solutions fornisce quindi un servizio che garantisce il massimo livello possibile di personalizzazione: un vero partner insieme cui individuare, definire e costruire un percorso di crescita estremamente mirato in funzione di quelle che sono le esigenze specifiche, diverse da azienda ad azienda.